

WELDING STAINLESS STEELS
RODACCIAI REFERENCES AND COMPARABLE STANDARDS

	EN ISO 14343-A: 2017 Nominal Composition	EN ISO 14343-B: 2017 Alloy Type	AWS A5.9-2017 Alloy Designation	AWS A5.9-2017 Nominal Composition Designation	DIN Werkstoff Nr.
RW 307	18 8 Mn	-	-	18 8 Mn	1.4370
RW 307L	18 8 Mn	-	-	18 8 Mn	1.4370
RW 307SI	18 8 Mn	-	-	18 8 Mn	1.4370
RW 308L	19 9 L	-	-	19 9 L	-
RW 308LAWS	19 9 L	SS308L	ER308L	19 9 L	1.4316
RW 19-9-L	19 9 L	SS308L	ER308L	19 9 L	1.4316
RW 308LSi	19 9 L Si	SS308LSi	ER308LSi	19 9 L Si	1.4316
RW 308H	19 9 H	SS308H	ER308H	19 9 H	-
RW 309L	23 12 L	SS309L	ER309L	13 12 L	1.4332
RW 309SI	-	SS309Si	ER309Si	-	(1.4829)
RW 309LSi	23 12 L Si	SS309LSi	ER309LSi	23 12 L Si	1.4332
RW 309LMO	23 12 2 L	-	-	23 12 2 L	(1.4459)
RW309H	22 12 H	SS309	ER309	22 12 H	-
RW 310	25 20	SS310	ER310	25 20	(1.4842)
RW 312	29 9	SS312	ER312	29 9	1.4337
RW 316L	19 12 3 L	-	-	19 12 3 L	1.4430
RW 316LAWS	19 12 3 L	SS316L	ER316L	19 12 3 L	1.4430
RW 316LSi	19 12 3 L Si	SS316LSi	ER316LSi	19 12 3 L Si	1.4430
RW 316H	19 12 3 H	SS316H	ER316H	19 12 3 H	-
RW 317LAWS	18 15 3 L	SS317L	ER317L	18 15 3 L	-
RW 318Si	19 12 3 Nb Si	-	(ER318)	19 12 3 Nb Si	1.4576
RW 347	19 9 Nb	SS347	ER347	19 9 Nb	1.4551
RW 347Si	19 9 Nb Si	SS347Si	ER347Si	19 9 Nb Si	1.4551
RW 385	20 25 5 Cu L	SS385	ER385	20 25 5 Cu L	-
RW 2209	22 9 3 N L	SS2209	ER2209	22 9 3 N L	(1.4462)
RW 409CB	-	SS409Nb	ER409Nb	-	-
RW 410	13	SS410	ER410	13	-
RW 410NiMo	13 4	SS410NiMo	ER410NiMo	13 4	-
RW 4122	-	-	-	-	1.4122
RW 420	-	SS420	ER420	-	-
RW 420C	-	(SS420)	(ER420)	-	1.4031
RW 430	(17)	SS430	ER430	(17)	1.4016
RW 430LNB	18 LNb	(SS430LNb)	(ER430LNb)	18 L Nb	1.4511
RW 403LNBti	18 L Nb Ti	-	-	18 L Nb Ti	-
RW 2594	25 9 4 N L	SS2594	ER2594	25 9 4 N L	-



WELDING STAINLESS STEELS
CHEMICAL COMPOSITION (BATCH ANALYSIS) %

		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N	Nb	Ti
RW 307	min	-	5,00	-	-	-	17,0	7,0	-	-	-	-	-
	max	0,08	8,00	0,50	0,030	0,030	20,0	10,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 307L	min	-	5,00	0,30	-	-	17,0	7,0	-	-	-	-	-
	max	0,05	8,00	0,70	0,030	0,030	20,0	10,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 307SI	min	-	5,00	0,65	-	-	17,0	7,0	-	-	-	-	-
	max	0,10	8,00	1,00	0,030	0,030	20,0	10,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 308L	min	-	1,00	-	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,20	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 308LAWS	min	-	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 19-9-L	min	-	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	22,0	11,0	0,75	0,75	-	-	-
RW 308LSI	min	-	1,00	0,65	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 308H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 309L	min	-	1,00	0,30	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	25,0	14,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 309SI	min	-	1,00	0,65	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,12	2,50	1,00	0,030	0,030	25,0	14,0	0,75	0,75	-	-	-
RW 309LSI	min	-	1,00	0,65	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	25,0	14,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 309LMO	min	-	1,00	0,30	-	-	21,0	11,0	2,00	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	25,0	15,5	3,50	0,30	-	-	-
RW 309H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	23,0	12,0	2,00	-	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,300	0,030	24,0	14,0	3,50	0,30	-	-	-
RW 310	min	0,08	1,00	0,30	-	-	25,0	20,0	-	-	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,020	0,030	27,0	22,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 312	min	-	1,00	0,30	-	-	28,0	8,0	-	-	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,020	0,030	32,0	10,5	0,30	0,30	-	-	-
RW 316L	min	-	1,00	-	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,20	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-
RW 316LAWS	min	-	1,00	0,30	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-
RW 316LSI	min	-	1,00	0,65	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-

rev. 10/2018

Rodacciai name

Download APP

STAINLESS STEELS
WELDING PRODUCTS
WELDING STAINLESS STEELS


WELDING STAINLESS STEELS
CHEMICAL COMPOSITION (BATCH ANALYSIS) %

		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N	Nb	Ti
RW 316H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	18,0	11,0	2,00	-	-	-	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-
RW 317LAWS	min	-	1,00	0,30	-	-	18,5	13,0	3,00	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	20,0	15,0	4,00	0,30	-	-	-
RW 318SI	min	-	1,00	0,65	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	1,00	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	1,00	-
RW 347	min	-	1,00	0,30	-	-	19,0	9,0	-	-	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	1,00	-
RW 347SI	min	-	1,00	0,65	-	-	19,0	9,0	-	-	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	1,00	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	1,00	-
RW 385	min	-	1,00	-	-	-	19,5	24,0	4,20	1,20	-	-	-
	max	0,025	2,50	0,50	0,020	0,020	21,5	26,0	5,20	2,00	-	-	-
RW 2209	min	-	0,50	-	-	-	21,5	7,5	2,50	-	0,10	-	-
	max	0,03	2,00	0,90	0,020	0,030	23,5	9,5	3,50	0,30	0,20	-	-
RW 409CB	min	-	-	-	-	-	10,5	-	-	-	-	10xC	-
	max	0,08	0,80	1,00	0,020	0,030	13,50	0,6	0,50	0,75	-	1,50	-
RW 410	min	-	-	-	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,12	0,60	0,50	0,020	0,030	13,5	0,6	0,75	0,40	-	-	-
RW 410NIMO	min	-	-	-	-	-	11,0	4,0	0,40	-	-	-	-
	max	0,05	1,00	0,50	0,020	0,030	12,5	5,0	0,70	0,30	-	-	-
RW 4122	min	0,33	-	-	-	-	15,5	-	0,90	-	-	-	-
	max	0,43	1,00	0,70	0,020	0,030	17,5	1,0	1,20	-	-	-	-
RW 420	min	0,30	-	-	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,40	0,60	0,50	0,030	0,030	14,0	0,6	0,75	0,75	-	-	-
RW 420C	min	0,38	0,30	-	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,43	0,60	0,50	0,030	0,030	14,0	0,6	0,75	0,75	-	-	-
RW 430	min	-	-	-	-	-	16,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,10	0,60	0,50	0,030	0,030	17,0	0,6	0,75	0,75	-	-	-
RW 430LNB	min	-	-	-	-	-	17,8	-	-	-	-	0,05+ 7(C+N)	-
	max	0,02	0,80	0,50	0,020	0,030	18,8	0,6	0,30	0,30	0,02	0,60	-
RW 430LNBTI	min	-	-	-	-	-	17,5	-	-	-	-	8xC	10xC
	max	0,03	1,50	1,00	0,300	0,030	19,5	0,5	0,50	0,50	0,02	0,80	0,50
RW 2594	min	-	-	-	-	-	24,0	8,0	2,50	0,10	1,50	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	27,0	10,5	4,50	0,20	2,50	-	-



PRODUCTION RANGE AND FINISHING

WELDING PROCESSES		SIZE	PACKAGING																							
MIG	mm	0,60 - 0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,20 - 1,60	Plastic spool D200 - size: width 55 mm - outside diameter: 200 mm - spindle hole diameter: 51,5 mm - weight: 5 kg Rocchetto di plastica D300 - size: width 100 mm - outside diameter: 300 mm - spindle hole diameter: 51,5 mm - weight: 12,5 kg (for diameter ≤0,8 mm) 15 kg (for diameters >0,8 mm)																							
			Blue metallic wire basket BS300 - size: width 100 mm - outside diameter: 300 mm - inside diameter: 51,5 mm - weight: 15 kg																							
			Bulk spool / wood / steel - size: width 285 mm - outside diameter: 750 mm - spindle hole diameter: 41 mm - weight: 250 kg																							
	inches	0.023 - 0.030 - 0.035 - 0.045 - 1/16	Drum for robotic welding <table><tr><td>- wire diameter (mm):</td><td>0,8</td><td>0,9</td><td>1,0</td><td>1,2</td><td>1,6</td></tr><tr><td>- height of drum (mm):</td><td>670</td><td></td><td>790</td><td></td><td>790</td></tr><tr><td>- outside diameter (mm):</td><td>510</td><td></td><td>520</td><td></td><td>580</td></tr><tr><td>- weight (kg):</td><td>150</td><td></td><td>250-400</td><td></td><td>250-400</td></tr></table>	- wire diameter (mm):	0,8	0,9	1,0	1,2	1,6	- height of drum (mm):	670		790		790	- outside diameter (mm):	510		520		580	- weight (kg):	150		250-400	
- wire diameter (mm):	0,8	0,9	1,0	1,2	1,6																					
- height of drum (mm):	670		790		790																					
- outside diameter (mm):	510		520		580																					
- weight (kg):	150		250-400		250-400																					
TIG	mm	0,80 - 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 2,40 - 3,20 - 4,00 - 5,00	Rods - length 1000 mm (Ø in mm)/36 inches (Ø in inches) - stamped with AWS and W.Nr. ref. - packed in neutral boxes or cardboard tubes - weight: 5 kg																							
	inches	0.030 - 0.035 - 0.045 - 1/16 - 5/64 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16																								
SUBMERGED ARC	mm	1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00	Metallic wire basket K415 - size: width 100 mm - outside diameter: 415 mm - inside diameter: 300 mm - weight: 25 kg Drum - wire diameter: 2,0 - 4,0 mm - height of drum: 850 mm - outside diameter: 660 mm - weight: 300 kg																							
	inches	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32																								
CORE WIRE IN CUT LENGTHS OR IN COILS	mm	1,60 - 2,00 - 2,50 - 3,25 - 4,00 - 5,00	Core wires in cut lengths - length 250 - 450 mm (9 - 18 inches) - packed in wooden crates sizes: - 800 - 1.000 kg, base 750x800 mm - height 500 mm - 500 - 650 kg, base 820x570 mm - height 580 mm																							
	inches	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 5/32 - 3/16	Core wires in coils - size: internal diameter: 380 mm - weight: 500/800 kg																							

rev. 10/2018

Rodacciai name

Download APP

STAINLESS STEELS
WELDING PRODUCTS
WELDING STAINLESS STEELS
