



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Rodacciai S.p.A.
Piazza Medaglie d'Oro 1
20135 MILANO (MI)
Italy

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	61.119.02
Markenbezeichnung:	Roda Aluweld 5356	Geltungsdauer:	30.09.2028
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273-S Al 5356A (AlMg5Cr(A))		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - I1:</u> 22.2, 22.3, 22.4, 23.1, 23.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	131: = (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 02.09.2025

.....*Kupiec*.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3